

# NORMTEILE STUTT GART

## Spiralbohrerkassetten *DIN 338 HSS/E*

*kobaltlegiert*

0,5 mm steigend

<b>NT - Nummer</b>	<b>NT 245</b>	<b>NT 246</b>
<b>Abmessungen</b>	1 – 10 mm	1 – 13 mm
<b>Anzahl Bohrer</b>	19	25
<b>Artikelnummer</b>	<b>792-000-245</b>	<b>792-000-246</b>
<b>VPE</b>	1	1



## Spiralbohrerkassetten *DIN 338 HSS/G* „Turbo Step“

0,5 mm steigend. Für saubere Bohrungen mit gratfreien Lochrändern. Bohrung startet sofort nach dem Aufsetzen, das Vorkörnen entfällt.

<b>NT - Nummer</b>	<b>NT 267</b>	<b>NT 268</b>
<b>Abmessungen</b>	1 – 10 mm	1 – 13 mm
<b>Anzahl Bohrer</b>	19	25
<b>Artikelnummer</b>	<b>792-000-267</b>	<b>792-000-268</b>
<b>VPE</b>	1	1



## Spiralbohrerkassette *DIN 338 HSS/TIN*

*TIN-beschichtet*

1 mm – 10 mm / 0,5 mm steigend

<b>NT - Nummer</b>	<b>NT 247</b>
<b>Inhalt</b>	1 - 10 mm, 0,5 mm steigend
<b>Artikelnummer</b>	<b>792-000-247</b>
<b>VPE</b>	1



## Bohrer – Sortiment *DIN 338 HSS*

1 mm – 10,5 mm / 0,5 mm steigend

20 Fächer (70 Teile)

<b>NT - Nummer</b>	<b>NT 226</b>
<b>Inhalt</b>	1,0 - 10,5 mm, 0,5 mm steigend
<b>Artikelnummer</b>	<b>792-000-226</b>
<b>VPE</b>	1



## Bohrer – Sortiment *DIN 338 HSS-E*

Spezialbohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungsschnellstahl, zum Bohren hochchromlegierter Stähle wie A2 und A4, Stahl und Stahlguss mit einer Festigkeit über 900 N/mm<sup>2</sup>

1 mm – 10,0 mm / 0,5 mm steigend. 20 Fächer (71 Teile)

<b>NT - Nummer</b>	<b>NT 269</b>
<b>Inhalt</b>	1,0 - 10,0 mm, 0,5 mm steigend
<b>Artikelnummer</b>	<b>792-000-269</b>
<b>VPE</b>	1

