

NORMTEILE STUTTGART

Stichsägeblätter

passend für AEG, Bosch, Elu
Festo, Holz-Her, Makita, Metabo
VPE:1 (5 Stück)



Artikelnummer	Bosch/ Ruko/ Wilpu*	Zahn- teilung	Ausführung / Verwendung	Länge gesamt/ verzahnt (mm)
482-101-020	T101A MC 12 bi*	2,5	Bi-Metall / Plexiglas, Polycarbonat, Buntmetalle und Aluminium von 2-20 mm	100/75
482-101-025	T101B 321 8001	2,5	HCS-Stahl / Hartholz, Weichholz Sperrholz und Holzfaserplatten bis 50 mm. Zum Einstechen geeignet. Weiche Kunststoffe bis 20 mm	100/75
482-101-040	T101D 321 8007	4,0	HCS-Stahl / Hartholz, Weichholz, Sperrholz und Holzfaserplatten bis 50 mm, geeignet zum Einstechen, weiche Kunststoffe bis 30 mm.	100/75
482-118-007	T118G 321 8012	0,7	HSS-Stahl / Dünnwandige Bleche und Profile unter 1 mm, St 37, Buntmetalle und Aluminium bis 2 mm	77/52
482-118-012	T118A 321 8010 MG 11*	1,2	HSS-Stahl / St 37, Buntmetall und Aluminium bis 4 mm, rost- freies Stahlblech bis 2 mm, Hart- und Weichholz bis 8 mm, glasfaserverstärkte Kunststoffe bis 2 mm, Plexiglas und Pressstoff bis 8 mm	77/53
482-118-020	T118B 321 8011	2,0	HSS-Stahl / St 37 bis 4 mm, nicht rostender Stahl , Buntmetalle und Alu von 3-10 mm, harte Kunststoffe und Plexiglas 3-8 mm, Asbestzement 2-4 mm, Eternit bis 10 mm	77/52
482-119-012	T119A HW 11*	1,2	HCS/CV-Stahl / Weichholz, Isolationsmaterial von 1,5-15 mm	76,5/50
482-119-020	T119B 321 8005	2,0	HCS-Stahl / Sperrholz und Holzfaserplatten bis 30 mm, Isolierstoffe und Plexiglas bis 6 mm, Pressstoff und Hartgewebe bis 4 mm, Karton und Linoleum bis 6 mm	77/53
482-119-120	T119BO HW 12 K*	2,0	HCS/CV-Stahl / Weichholz und Isolationsmaterial von 2-15 mm, besonders geeignet für Kurvenschnitte	76/50
482-127-030	T127D 321 8013	3,0	HSS-Stahl / Weichstahl von 3-6 mm, Buntmetalle, Aluminium und Aluminiumlegierungen von 3-15 mm	100/77
482-144-040	T144D 321 8006 HGS 14*	4,0	HCS-Stahl / Hart- und Weichholz bis 50 mm, schneller und rauer Schnitt, weiche Kunststoffe bis 50 mm, Plexiglas bis 30 mm	100/75
482-218-012	T218A 321 8009 MG 21*	1,2	HSS-Stahl / St 37, rostfreie Stahlbleche bis 2 mm, zum Kurvenschneiden von Buntmetallen geeignet, glasfaserverstärkte Kunststoffe bis 4 mm, Plexiglas, Pressstoff, Hartgewebe und Isolationsmaterial bis 8 mm	77/52
482-244-040	T244D 321 8072	4,0	HCS-Stahl / Hart- und Weichholz bis 50 mm, rauer Schnitt, besonders geeignet für Kurvenschnitte , Polystyrol, Polyamid und weiche Kunststoffe bis 50 mm	100/75
482-318-012	T318A 321 8016	1,2	HSS-Stahl / Profile, Weichstahl und Aluminium von 1,5-4 mm, Verbundwerkstoffe, Sandwich- und Isoliermaterial bis 70 mm	132/104
482-318-020	T318B 321 8017	2,0	HSS-Stahl / Profile, Weichstahl und Aluminium von 2-10 mm, Verbundwerkstoffe, Sandwich- und Isoliermaterial bis 70 mm	132/108