

NORMTEILE STUTTGART

Spiralbohrer DIN 338 HSS/TIN



Spiralbohrer für hohe Beanspruchung. Durch die **Titan-Nitrid-Beschichtung** kann die Schnittgeschwindigkeit um bis zu 100 % und der Vorschub um bis zu 50 % erhöht werden. **Einsatzgebiete:** Legierter und unlegierter Stahl, Stahlguss (bis ca. 900 N/mm), Grauguss, Temperguss, Bronze, Messing, Neusilber, Sinterisen.
Spitzenwinkel: 118° **Spiralwinkel:** 20 – 30°

Artikelnummer	mm	L	Artikelnummer	mm	L	Artikelnummer	mm	L
409-001-000	1,0	34	409-004-800	4,8	86	409-009-000	9,0	125
409-001-500	1,5	40	409-005-000	5,0	86	409-009-500	9,5	125
409-002-000	2,0	49	409-005-200	5,2	86	409-010-000	10,0	133
409-002-300	2,3	53	409-005-500	5,5	93	409-010-200	10,2	133
409-002-500	2,5	57	409-006-000	6,0	93	409-010-500	10,5	133
409-003-000	3,0	61	409-006-500	6,5	101	409-011-000	11,0	142
409-003-300	3,3	65	409-006-600	6,6	101	409-011-500	11,5	142
409-003-500	3,5	70	409-006-800	6,8	109	409-012-000	12,0	151
409-004-000	4,0	75	409-007-000	7,0	109	409-012-500	12,5	151
409-004-200	4,2	75	409-007-500	7,5	109	409-013-000	13,0	151
409-004-500	4,5	80	409-008-000	8,0	117			
409-004-700	4,7	80	409-008-500	8,5	117			

VPE : 10 Stück

Spiralbohrer DIN 338 HSS-G “Turbo Step”



Mit der innovativen Stufengeometrie (ab Ø 2,5 mm) für schnellen Bohrfortschritt und präzise, kreisrunde Bohrungen mit gratfreien Lochrändern. Sauberes Anbohren durch selbstzentrierende Spitze.



3-Flächen-Schaft ab Ø 4,0 mm. **Einsatzgebiete:** Stahl (bis ca. 1.000 N/mm²), Gusswerkstoffe, Aluminium, Kunststoffe, Hart- und Weichholz.

Artikelnummer	mm	L	Artikelnummer	mm	L	Artikelnummer	mm	L
495-001-000	1,0	34	495-004-900	4,9	86	495-008-500	8,5	117
495-001-500	1,5	40	495-005-000	5,0	86	495-009-000	9,0	125
495-002-000	2,0	49	495-005-200	5,2	86	495-009-500	9,5	125
495-002-500	2,5	57	495-005-500	5,5	93	495-010-000	10,0	133
495-003-000	3,0	61	495-006-000	6,0	93	495-010-500	10,5	133
495-003-200	3,2	65	495-006-500	6,5	101	495-011-000	11,0	142
495-003-500	3,5	70	495-006-800	6,8	109	495-011-500	11,5	142
495-004-000	4,0	75	495-007-000	7,0	109	495-012-000	12,0	151
495-004-200	4,2	75	495-007-500	7,5	109	495-012-500	12,5	151
495-004-500	4,5	80	495-008-000	8,0	117	495-013-000	13,0	151

VPE: 10 Stück, ab Ø 10,5 mm VPE: 5 Stück

Spiralbohrer DIN 338 HSS-Co-5 “Turbo Step”



Beschreibung und Einsatzgebiete: siehe oben, jedoch für **Stahl und Edelstahl bis 1.200 N/mm²**

Artikelnummer	mm	L	Artikelnummer	mm	L	Artikelnummer	mm	L
495-401-000	1,0	34	495-404-500	4,5	80	495-409-000	9,0	125
495-401-500	1,5	40	495-405-000	5,0	86	495-409-500	9,5	125
495-402-000	2,0	49	495-405-500	5,5	93	495-410-000	10,0	133
495-402-500	2,5	57	495-406-000	6,0	93	495-410-500	10,5	133
495-403-000	3,0	61	495-406-500	6,5	101	495-411-000	11,0	142
495-403-200	3,2	65	495-407-000	7,0	109	495-411-500	11,5	142
495-403-500	3,5	70	495-407-500	7,5	109	495-412-000	12,0	151
495-404-000	4,0	75	495-408-000	8,0	117	495-412-500	12,5	151
495-404-200	4,2	75	495-408-500	8,5	117	495-413-000	13,0	151